

Usine de Thann

95 rue du Général De Gaulle – BP10059
F-68801 Thann Cedex
France



Millennium Inorganic Chemicals Thann est une filiale du groupe Cristal, deuxième producteur mondial de dioxyde de titane (TiO₂). Le TiO₂ est un pigment blanc utilisé pour blanchir et apporter éclat, opacité et durabilité aux peintures et revêtements plastiques, papiers et élastomères. La ville de Thann est située dans la vallée de la Thur en Alsace, à proximité de l'Allemagne et de la Suisse. L'usine de Thann s'étend sur un complexe de 15 hectares partagé avec la société PPC. Le site de l'Ochsenfeld, usine de traitement et de valorisation des effluents de 80 hectares, se trouve environ à 3 kilomètres du site principal.

L'usine de Thann a été la première usine au monde à produire du TiO₂ dont la fabrication a démarré en 1922. L'usine produit du TiO₂ par un procédé à base de sulfate, procédé chimique par voie humide qui utilise l'acide sulfurique pour extraire et purifier le TiO₂ sous la forme cristalline anatase. Le pigment brut est ensuite transformé en produit dont les caractéristiques de performance sont spécifiques à certaines applications, essentiellement dans les marchés papier, peinture, plastique et caoutchouc. Le site fabrique également des produits de spécialités et de haute performance tels que le tétrachlorure de titane utilisé comme germe pour la fabrication du TiO₂, dans l'industrie automobile (pigments nacrés pour les peintures automobiles) et également comme catalyseur pour l'industrie chimique; ainsi que les TiO₂ Ultrafins essentiellement utilisés pour améliorer notre environnement (dépollution de l'air, de l'eau) et pour la conception de surfaces autonettoyantes (photocatalyse).

Notre performance en bref

L'usine de Thann a pour objectif de se développer et d'être profitable pour ses actionnaires avec pour préoccupation essentielle la sécurité dans le respect des normes environnementales et de notre collectivité.

NOUS APPORTONS UNE PLUS VALUE ÉCONOMIQUE AVEC

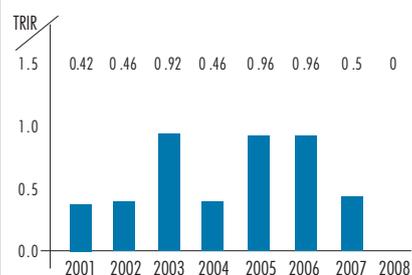
- Près de 320 employés et sous traitants
- Une masse salariale de près de 17 millions d'euros par an
- Des achats usine qui représentent 25,6 millions d'euros de biens et services par an
- Une taxe foncière annuelle de 272 000 euros
- Des redevances environnementales et autres de 1,5 millions d'euros par an

NOUS RESPECTONS LES PRÉOCCUPATIONS SOCIALES

Nous nous impliquons dans la collectivité en agissant avec responsabilité dans le cadre de nos activités.

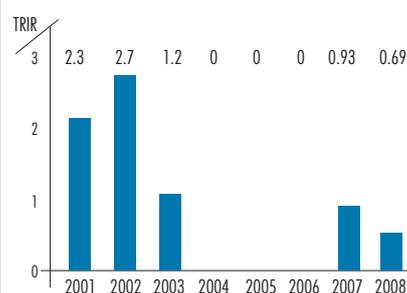
- **Education.** L'usine développe des partenariats avec les écoles voisines en menant des actions ciblées telles que la participation à des journées scientifiques ou d'orientation pour les métiers ou à l'organisation de visites d'usine.

Employés : taux de fréquence suivant OSHA
(nb total d'accident par tranche de 200 000 heures travaillées)



Le seul accident avec arrêt date de 2007 soit plus de 9 ans après le précédent. Safety Awards obtenus en 2002 et en 2005 parmi un ensemble de 46 usines de produits chimiques en Alsace.

Sous-traitants : taux de fréquence suivant OSHA
(nb total d'accident par tranche de 200 000 heures travaillées)



Le dernier accident avec arrêt suivant OSHA date de 2001.

- **Relations Extérieures.** La direction du site participe à des réunions régulières avec les maires des villes avoisinantes et maintient un dialogue ouvert quant au fonctionnement de l'usine. L'équipe de direction se réunit également avec ses voisins proches afin de les tenir informés des activités de l'usine et de discuter de leurs préoccupations ou de leurs attentes. L'information du public est aussi organisée au travers de rencontres avec la presse locale et nationale.
- **Participation aux activités locales.** Le directeur de l'usine est membre du comité directeur de l'école secondaire locale, le lycée Scheurer Kestner. Des visites régulières sont organisées à l'attention des étudiants pour leur permettre de découvrir l'industrie chimique et les sensibiliser aux thèmes de la sécurité et de l'environnement.
- **Bénévolat.** Nos employés s'impliquent comme bénévoles dans les associations actives localement. Ainsi de nombreux employés participent aux activités d'amélioration de la vie quotidienne de leurs villages. Certains servent même en tant que pompiers volontaires.
- **Mécénat.** La société soutient les associations sportives locales et les événements artistiques locaux.

NOUS NOUS PRÉOCCUPONS DE L'ENVIRONNEMENT

Nous sommes un industriel responsable et gérons notre activité de manière à protéger les hommes et l'environnement et à préserver ce dernier pour les générations futures. A l'Ochsenfeld, plus de 40 millions d'euros ont été investis au cours des six dernières années afin de valoriser nos produits de neutralisation et d'améliorer la qualité des eaux souterraines. Les sociétés du groupe sont engagées dans l'amélioration constante de la sécurité et de la sûreté des sites, de leurs performances en matière d'environnement et de fiabilité, tout en maintenant une communication ouverte.

- **Sécurité.** Entre 1998 et 2007 nos employés n'ont pas connus d'accidents du travail avec arrêt. En 2002 et 2006, l'usine a été distinguée pour ses performances Sécurité parmi 46 sites industriels chimiques en Alsace. Depuis 2006 un programme visant à analyser et à améliorer notre comportement au travail a été développé. En hygiène industrielle, des plans d'actions sont élaborés sur la base du Document Unique afin d'améliorer les conditions de travail et augmenter la maîtrise des risques.
- **Environnement.** L'usine a réduit ses émissions de SO₂ de 75% depuis les années 1990. Ces résultats ont été confirmés par l'ASPA, l'association qui surveille la pollution atmosphérique en Alsace. Les Ultrafins produits sur le site sont utilisés pour l'élimination des oxydes d'azote issus des fumées des centrales électriques et des gaz d'échappement des camions, et également pour éliminer le soufre dans le raffinage de pétrole brut. A l'Ochsenfeld, une paroi moulée de 3.5km de long a été construite afin de protéger la nappe phréatique des pollutions industrielles du passé.
- **Valorisation des co-produits.** L'usine valorise ou recycle ou utilise ses coproduits :
 - ammoniacque recyclé
 - acide chlorhydrique recyclé et valorisé
 - sulfate de fer et chlorosulfate de fer valorisés
 - CO₂ recyclé par PPC
 - Gypse blanc valorisé dans l'industrie du ciment
 - gypse rouge recyclé comme matériaux de couverture

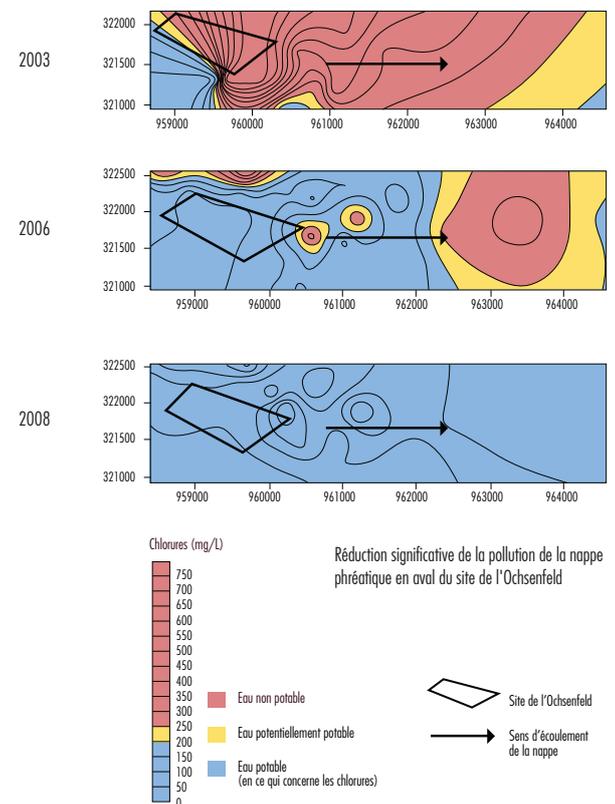
Ces activités contribuent à réduire significativement notre impact environmental.

- **Sécurité des procédés.** Notre usine possède un programme de prévention visant à assurer la sécurité de fonctionnement et d'entretien de nos procédés afin d'éviter tout rejet accidentel. Un programme de réalisation d'AMDEC (Analyse des Modes de Défaillance, de leurs Effets et de leur Criticité) a particulièrement été développé. Les analyses de risques des installations sont révisées périodiquement.

La National Titanium Dioxide Company Ltd. (« Cristal ») et Millennium Inorganic Chemicals (MIC) se sont combinées pour former le deuxième producteur mondial de dioxyde de titane et un des premiers producteurs de produits chimiques à base de titane. Cristal et MIC exploitent huit usines de fabrication dans six pays et emploient près de 4000 personnes dans le monde. Millennium Inorganic Chemicals (www.millenniumchem.com) est une filiale à 100 % de Cristal.

Pour plus d'information au sujet de la société et de ses produits, veuillez consulter www.cristalglobal.com.

Teneur en chlorures dans la nappe à l'Ochsenfeld



Millennium Inorganic Chemicals Thann SAS
 A Cristal Company
 95 rue du Général de Gaulle – BP10059
 F-68801 Thann Cedex
 France

+33. 3. 89. 38. 47. 11